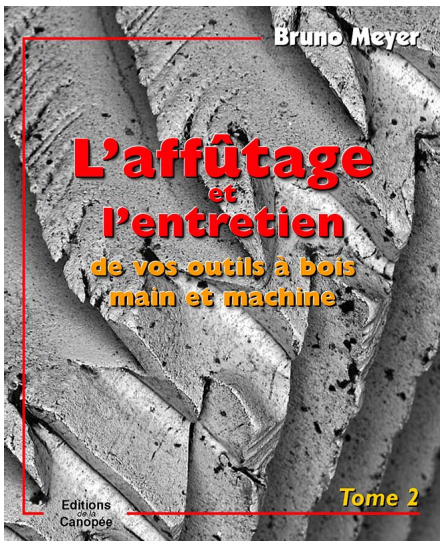
# L’affûtage et l’entretien de vos outils à bois Tome 2



L’affûtage et l’entretien de vos outils à bois - Tome 2 de Bruno Meyer 96 pages • Format 220 x 270 • 400 photos et dessins

Note : Pas noté
**Prix**
Prix de base avec taxes 38,80 €

Prix ??de vente19,40 €

Poser une question sur ce produit

Description du produit

## L’affûtage et l’entretien de vos outils à bois - Tome 2

de Bruno Meyer
96 pages • Format 220 x 270 • 400 photos et dessins

Dans l’atelier, l’affûtage et l’entretien des outils sont un point essentiel pour la qualité du travail, la sécurité et aussi pour le plaisir. Mais le sujet n’est pas simple. L’amateur comme l’artisan rencontrent plusieurs sortes de difficultés :
• Nous autres boiseux connaissons peu les métaux dont sont faits nos outils et leurs propriétés. Encore moins les mystérieuses matières de nos pierres.

• Nous ne voyons pas ce que nous faisons. De ce fait, nous ne pouvons évaluer le résultat de chaque opération et donc de comprendre les raisons d’un échec.
• Dans le marché du matériel d’affûtage, on trouve le meilleur et le pire. Un matériel inadapté, ou mauvais, exclut un bon résultat.
• Il existe autant de techniques d’affûtage que d’outils dans l’atelier.

Vous trouverez les réponses à ces problèmes dans cet ouvrage en deux volumes
Ils constituent une méthode globale pour affûter vos outils et les entretenir.

SOMMAIRE

**CHAP. 7 : Les racloirs**
Quel drôle d’outil !
Une méthode simple
Dressage des chants
Soigner les arêtes
L’affiloir
Des affiloirs improvisés
Affiler le racloir
Comment fonctionne un racloir
Entretenir le tranchant
Une méthode d’affilage évoluée
Nouvelles tendances
Racloirs de forme
Racloirs de menuisier
Outils apparentés
Les montages de racloir
La galère
Les fers de toupie
Les racloirs de tourneur
Le tarabiscot

**CHAP. 8 : Les scies à main et électriques**
Comprendre les scies
Taille des dents
Angle d’attaque
Épaisseur de la lame
Angles d’affûtage
La voie
Il y a scie et scie
Principales scies d’atelier (tableau)
Acheter une scie
Le trait de scie
Outillage
Premiers pas : programme et préparation
Dressage de la ligne de dents
Avoyage
Supprimer la voie
L’avoyage au tournevis
Les pinces à avoyer
Affûtage final
Le cas de l’affûtage couché
Le cas des scies d’assemblage
Avoyage à l’enclume
Soigner la denture
Dents hautes
Corriger les dents basses
Défaut d’angle
Défaut de pas
Corriger une ligne de dents
Redresser une ligne concave
Creux et bosses
Denture irrégulière
Rubans de scie
Acheter un ruban
Affûtage d’un ruban
Les scies circulaires acier
Lames de scie sauteuse
Scie cloche
Les tronçonneuses

Affûtage des gouges
Contrôle et réglage des limiteurs
Soins du guide-chaîne
Soins du moteur

**CHAP. 9 : Les outils de perçage**
Les mèches de vilebrequin
Les mèches plates
Les Forstner
Les forets à métaux
Affûtage à la main
Dispositifs d’affûtage de forets
Les mèches “trois pointes”
Fraises et mèches coniques
Fraise à trois tranchants
Fraise “olive”
Mèches coniques et à étage
Les mèches à mortaiser
Les mortaiseuses à bédane carré

**CHAP. 10 : Les fers de machine**
Fers de rabo-dégau
Rafraîchir les tranchants
Affûter ses fers de rabo-dégau
Le montage Tormek à fers de rabo-dégau
Montage deux fers
Montage réglable
Fers de toupie
Fers de rabot électrique
Finitions

**CHAP. 11 : Les outils au carbure**
Le “carbure”, c’est quoi ?
Scie circulaire
Dans le bain
Fraises de toupie
Plaquettes : est-ce bien raisonnable ?
Les fraises de défonceuse
Les fraises HSS
Histoires de roulements
Un banc d’affûtage
Outils de perçage carbure

**CHAP. 12 : Outils divers, affûtage domestique et professionnel**
Outils de tracé
Crayons, taille-crayon
Trusquin
Pointe à tracer - Compas
Outils de clouage
Tenailles et pinces coupantes
Outils de vissage
Tournevis plats
Pointes carrées
Serre-joints et valets
Couteaux
Les affûteurs professionnels

Conclusion
Bonnes adresses
Glossaire
Index
Remerciements